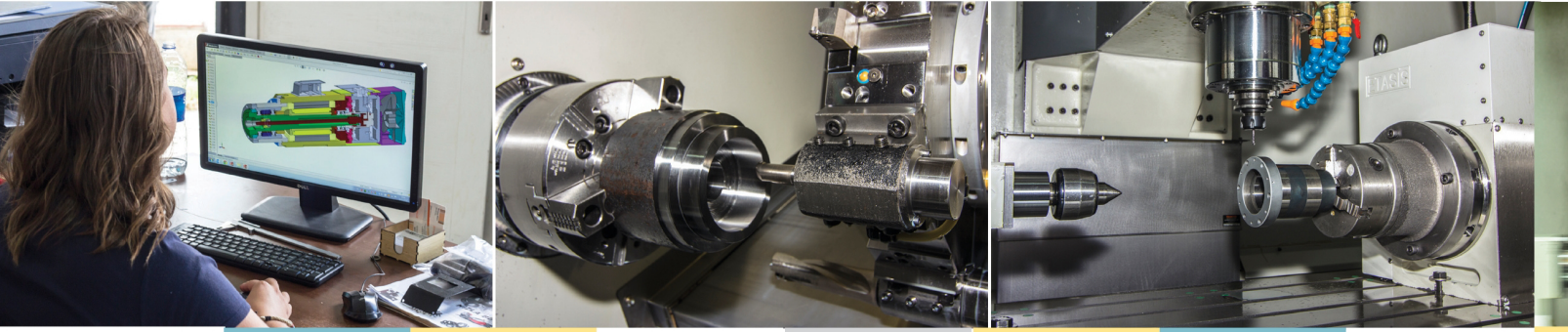




HIGH SPEED PRECISION SPINDLES
YÜKSEK DEVİRLİ HASSAS İŞ MİLLERİ

SİMAKSAN
simaksan makine elektrik elektronik sanayi tic. ltd.şti.

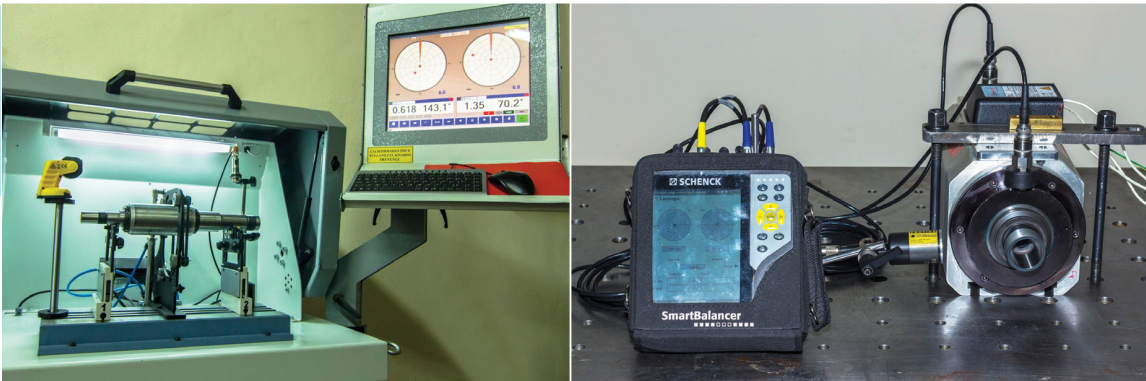


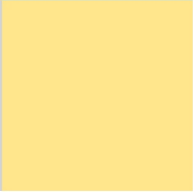
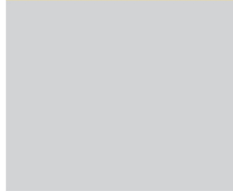
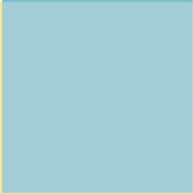
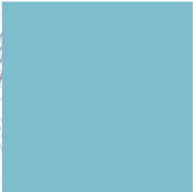
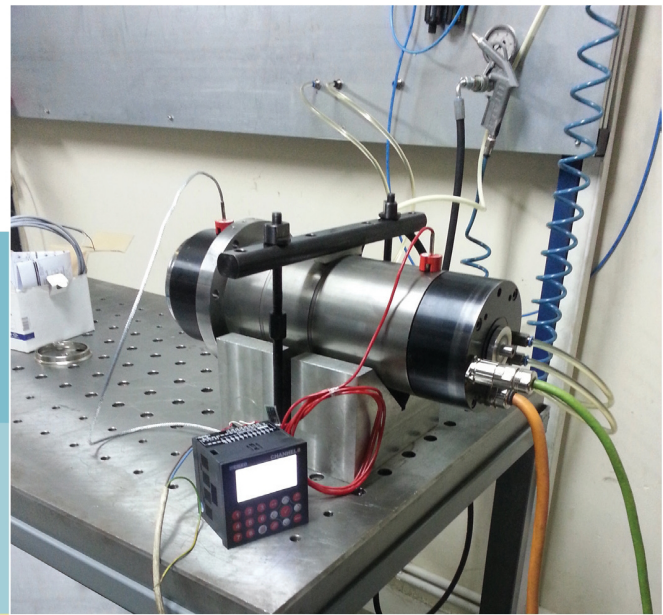
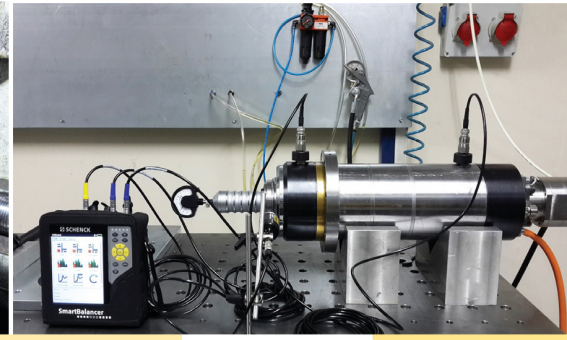
HAKKIMIZDA

SİMAKSAN MAKİNE ELEKTRİK ELEKTRONİK SAN.TİC.LTD.ŞTİ 2006 yılında CNC takım tezgahlarına servis hizmetleri sunmak, CNC takım tezgahları ve yardımcı malzeme tedarik amaçlı kurulmuştur.2012 yılından bu yana CNC takım tezgahlarında kullanılan kayış kaskak aktarmalı iş mili , direkt sürmeli iş mili ve elektro iş mili tamirlerine yoğunluk vererek sektördeki bu açığı doldurmaya çalışmıştır. 2013 yılında kendi iş milimizi üretme kararı alarak o tarihten bu zamana kadar AR-GE çalışmaları yaparak kendini geliştirmiştir. Ahşap sektörü , Cam sektörü , Mermer sektörü ve Metal işleme sektörlerine yönelik seri üretilere yönelmiştir. Ayrıca İsteğe özel işmili tasarım ve üretim çalışmaları da bünyemizde yapılmaktadır.

About SİMAKSAN,

SİMAKSAN Company was found in 2006 in Bursa/Turkey, for giving maintenance service, supplying apparatus to machine tool. The company is concentrated on electro-spindle, direct-drive spindle, and indirect belt spindle which has been located in that market for close the gap since 2012. The electro-spindle was decided to produce in 2013 by company, therefore R&D office was found by company to further improve itself. Mass production has been started by company for wood industry, glass industry, marble industry, and metal industry. Besides, optional special spindle design and manufacturing operations are carried out by company.





SIMAKSAN
simaksan makine elektrik elektronik sanayi tic. ltd. sti.

www.simaksan.com.tr



www.simaksan.com.tr

	AS1530 7.5-9 kW	AS1530 10-12 kW
Max. Speed / max. Hız	24000 rpm	24000 rpm
Rated Speed / Nominal Hız	12000 rpm	12000 rpm
Rated Power / Nominal Güç	7.5 kW	10 kW
Rated Current / Nominal Akım	15.7 A	21.5 A
Rated Frequency / Nominal Frekans	400 Hz	400 Hz
Rated Voltage / Nominal Voltaj	380 V	380 V
Rated Torque / Nominal Tork	6 Nm	7.6 Nm
Tool Holder / Takım Tutucu	ISO30	ISO30
Clamping Force / Çekme Kuvveti	920 kgf	920 kgf
Clamped by / Pens Tipi	4 Balls Bearing 4 Bilyalı Pens	4 Balls Bearing 4 Bilyalı Pens
Air Seal / Sızdırmazlık	Standard	Standard
Cooling Method / Soğutma Tipi	Electrical fan, by forced air Fan soğutmalı	Electrical fan, by forced air Fan soğutmalı
Cooling Requirement / Soğutma İhtiyacı	325m ³ /H	325m ³ /H
Front Cover Plating / Ön Kapak Kaplaması	Plating Black / Karartma	Plating Black / Karartma
Spindle Body / Spindle Gövdesi	Aluminum Casting Alüminyum Döküm	Aluminum Casting Alüminyum Döküm
Assembly Type / Montaj Tipi	vertical / dik	vertical / dik
Front Bearings / Ön Rulmanlar	7008x2	7008x2
Rear Bearings / Arka Rulmanlar	7006x2	7006x2
Bearing Lubrication / Rulman Yağlama	Grease / Gres	Grease / Gres
Preload / Ön Yükleme	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı
Temperature Rise / Sıcaklık Artışı	max. 15 °C	max. 15 °C
Weight / Kütle	about 30 kg	about 31 kg
Taper Deflection / Radyal Salgı	0,001	0,001
Test Bar Deflection / Master ile Salgı	0,001	0,001
Deflection at 300 mm / 300 mm' de Salgı	0,005	0,005
Balance Standart / Balans Standardı	ISO 1940	ISO 1940
Balance Grade / Balans Derecesi	G1	G1
Cutting Fluid Nozzles / Su Vermeli	No / Hayır	No / Hayır
Encoder Existence / Enkoder Mevcudiyeti	No / Hayır	No / Hayır



www.simaksan.com.tr

	AS1563 7.5-9 kW	AS1563 10-12 kW
Max. Speed / max. Hız	24000 rpm	24000 rpm
Rated Speed / Nominal Hız	12000 rpm	12000 rpm
Rated Power / Nominal Güç	7.5 kW	10 kW
Rated Current / Nominal Akım	15.7 A	21.5 A
Rated Frequency / Nominal Frekans	400 Hz	400 Hz
Rated Voltage / Nominal Voltaj	380 V	380 V
Rated Torque / Nominal Tork	6 Nm	7.6 Nm
Tool Holder / Takım Tutucu	HSK-F63	HSK-F63
Clamping Force / Çekme Kuvveti	920 kgf	920 kgf
Clamped by / Pens Tipi	6 Segment Gripper 6 Yapraklı Pens	6 Segment Gripper 6 Yapraklı Pens
Air Seal / Sızdırmazlık	Standard	Standard
Cooling Method / Soğutma Tipi	Electrical fan, by forced air Fan soğutmalı	Electrical fan, by forced air Fan soğutmalı
Cooling Requirement / Soğutma İhtiyacı	325m3/H	325m3/H
Front Cover Plating / Ön Kapak Kaplaması	Plating Black / Karartma	Plating Black / Karartma
Spindle Body / Spindle Gövdesi	Aluminum Casting Alüminyum Döküm	Aluminum Casting Alüminyum Döküm
Assembly Type / Montaj Tipi	vertical / dik	vertical / dik
Front Bearings / Ön Rulmanlar	7009x2	7009x2
Rear Bearings / Arka Rulmanlar	7006x2	7006x2
Bearing Lubrication / Rulman Yağlama	Grease / Gres	Grease / Gres
Preload / Ön Yükleme	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı
Temperature Rise / Sıcaklık Artışı	max. 15 °C	max. 15 °C
Weight / Kütle	about 29 kg	about 30 kg
Taper Deflection / Radyal Salgı	0,001	0,001
Test Bar Deflection / Master ile Salgı	0,001	0,001
Deflection at 300 mm / 300 mm' de Salgı	0,005	0,005
Balance Standart / Balans Standardı	ISO 1940	ISO 1940
Balance Grade / Balans Derecesi	G1	G1
Cutting Fluid Nozzles / Su Vermeli	No / Hayır	No / Hayır
Encoder Existence / Enkoder Mevcudiyeti	No / Hayır	No / Hayır



www.simaksan.com.tr

	SS1530 7.5-9 kW	SS1530 10-12 kW
Max. Speed / max. Hız	24000 rpm	24000 rpm
Rated Speed / Nominal Hız	12000 rpm	12000 rpm
Rated Power / Nominal Güç	7.5 kW	10 kW
Rated Current / Nominal Akım	15.7 A	21.5 A
Rated Frequency / Nominal Frekans	400 Hz	400 Hz
Rated Voltage / Nominal Voltaj	380 V	380 V
Rated Torque / Nominal Tork	6 Nm	7.6 Nm
Tool Holder / Takım Tutucu	ISO30	ISO30
Clamping Force / Çekme Kuvveti	920 kgf	920 kgf
Clamped by / Pens Tipi	4 Balls Bearing 4 Bilyalı Pens	4 Balls Bearing 4 Bilyalı Pens
Air Seal / Sızdırmazlık	Standard	Standard
Cooling Method / Soğutma Tipi	Liquid cooling Su Soğutmalı	Liquid cooling Su Soğutmalı
Cooling Requirement / Soğutma İhtiyacı	0.11cfm / 3 lt/dk	0.11cfm / 3 lt/dk
Hose internal diameter / Soğutma çapı	8mm	8mm
Front Cover Plating / Ön Kapak Kaplaması	Plating Black / Karartma	Plating Black / Karartma
Spindle Body / Spindle Gövdesi	Aluminum Casting Alüminyum Döküm	Aluminum Casting Alüminyum Döküm
Assembly Type / Montaj Tipi	vertical / dik	vertical / dik
Front Bearings / Ön Rulmanlar	7008x2	7008x2
Rear Bearings / Arka Rulmanlar	7006x2	7006x2
Bearing Lubrication / Rulman Yağlama	Grease / Gres	Grease / Gres
Preload / Ön Yükleme	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı
Temperature Rise / Sıcaklık Artışı	max. 15 °C	max. 15 °C
Weight / Kütle	about 29 kg	about 34 kg
Taper Deflection / Radyal Salgı	0,001	0,001
Test Bar Deflection / Mastar ile Salgı	0,001	0,001
Deflection at 300 mm / 300 mm' de Salgı	0,005	0,005
Balance Standart / Balans Standardı	ISO 1940	ISO 1940
Balance Grade / Balans Derecesi	G1	G1
Cutting Fluid Nozzles / Su Vermeli	No / Hayır	No / Hayır
Encoder Existence / Enkoder Mevcudiyeti	No / Hayır	No / Hayır



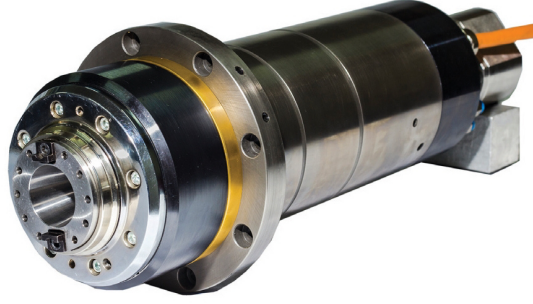
www.simaksan.com.tr

	SS1563 7.5-9 kW	SS1563 10-12 kW
Max. Speed / max. Hız	24000 rpm	24000 rpm
Rated Speed / Nominal Hız	12000 rpm	12000 rpm
Rated Power / Nominal Güç	7.5 kW	10 kW
Rated Current / Nominal Akım	15.7 A	21.5 A
Rated Frequency / Nominal Frekans	400 Hz	400 Hz
Rated Voltage / Nominal Voltaj	380 V	380 V
Rated Torque / Nominal Tork	6 Nm	7.6 Nm
Tool Holder / Takım Tutucu	HSK-F63	HSK-F63
Clamping Force / Çekme Kuvveti	920 kgf	920 kgf
Clamped by / Pens Tipi	6 Segment Gripper 6 Yapraklı Pens	6 Segment Gripper 6 Yapraklı Pens
Air Seal / Sızdırmazlık	Standard	Standard
Cooling Method / Soğutma Tipi	Liquid cooling Su Soğutmalı	Liquid cooling Su Soğutmalı
Cooling Requirement / Soğutma İhtiyacı	0.11cfm / 3 lt/dk	0.11cfm / 3 lt/dk
Hose internal diameter / Soğutma çapı	8mm	8mm
Front Cover Plating / Ön Kapak Kaplaması	Plating Black / Karartma	Plating Black / Karartma
Spindle Body / Spindle Gövdesi	Aluminum Casting Alüminyum Döküm	Aluminum Casting Alüminyum Döküm
Assembly Type / Montaj Tipi	vertical / dik	vertical / dik
Front Bearings / Ön Rulmanlar	7009x2	7009x2
Rear Bearings / Arka Rulmanlar	7006x2	7006x2
Bearing Lubrication / Rulman Yağlama	Grease / Gres	Grease / Gres
Preload / Ön Yükleme	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı
Temperature Rise / Sıcaklık Artışı	max. 15 °C	max. 15 °C
Weight / Kütle	about 31 kg	about 31 kg
Taper Deflection / Radyal Salgı	0,001	0,001
Test Bar Deflection / Mastar ile Salgı	0,001	0,001
Deflection at 300 mm / 300 mm' de Salgı	0,005	0,005
Balance Standart / Balans Standardı	ISO 1940	ISO 1940
Balance Grade / Balans Derecesi	G1	G1
Cutting Fluid Nozzles / Su Vermeli	No / Hayır	No / Hayır
Encoder Existence / Enkoder Mevcudiyeti	No / Hayır	No / Hayır



www.simaksan.com.tr

	DSS1532 5.5kW	DSS1532 7.5kW	DSS1532 10kW
Max. Speed / max. Hız	24000 rpm	24000 rpm	24000 rpm
Rated Speed / Nominal Hız	7000 rpm	12000 rpm	12000 rpm
Rated Power / Nominal Güç	5.5 kW	7.5 kW	10 kW
Rated Current / Nominal Akım	15 A	15.7 A	15.7 A
Rated Frequency / Nominal Frekans	233 Hz	400 Hz	400 Hz
Rated Voltage / Nominal Voltaj	380 V	380 V	380 V
Rated Torque / Nominal Tork	7.5 Nm	6 Nm	6 Nm
Tool Holder / Takım Tutucu	ER32	ER32	ER32
Clamped by / Pens Tipi	ER	ER	ER
Air Seal / Sızdırmazlık	Standard	Standard	Standard
Cooling Method / Soğutma Tipi	Liquid cooling Su Soğutmalı	Liquid cooling Su Soğutmalı	Liquid cooling Su Soğutmalı
Cooling Requirement / Soğutma İhtiyacı	0.11cfm / 3 lt/dk	0.11cfm / 3 lt/dk	0.11cfm / 3 lt/dk
Hose internal diameter / Soğutma çapı	8mm	8mm	8mm
Front Cover Plating / Ön Kapak Kaplaması	Plating Black Karartma	Plating Black Karartma	Plating Black Karartma
Spindle Body / Spindle Gövdesi	Aluminum Casting Alüminyum Döküm	Aluminum Casting Alüminyum Döküm	Aluminum Casting Alüminyum Döküm
Assembly Type / Montaj Tipi	Double Side Çift Yönlü	Double Side Çift Yönlü	Double Side Çift Yönlü
Front Bearings / Ön Rulmanlar	7008x2	7008x2	7008x2
Rear Bearings / Arka Rulmanlar	7008x2	7008x2	7008x2
Bearing Lubrication / Rulman Yağlama	Grease / Gres	Grease / Gres	Grease / Gres
Preload / Ön Yükleme	Constant Pressure Preload Sabit Basıncı	Constant Pressure Preload Sabit Basıncı	Constant Pressure Preload Sabit Basıncı
Temperature Rise / Sıcaklık Artışı	max. 15 °C	max. 15 °C	max. 15 °C
Weight / Kütle	about 25 kg	about 25 kg	about 25 kg
Taper Deflection / Radyal Salgı	0,001	0,001	0,001
Test Bar Deflection / Mastar ile Salgı	0,001	0,001	0,001
Deflection at 300 mm / 300 mm' de Salgı	0,005	0,005	0,005
Balance Standart / Balans Standardı	ISO 1940	ISO 1940	ISO 1940
Balance Grade / Balans Derecesi	G1	G1	G1
Cutting Fluid Nozzles / Su Vermeli	No / Hayır	No / Hayır	No / Hayır
Encoder Existence / Enkoder Mevcudiyeti	No / Hayır	No / Hayır	No / Hayır



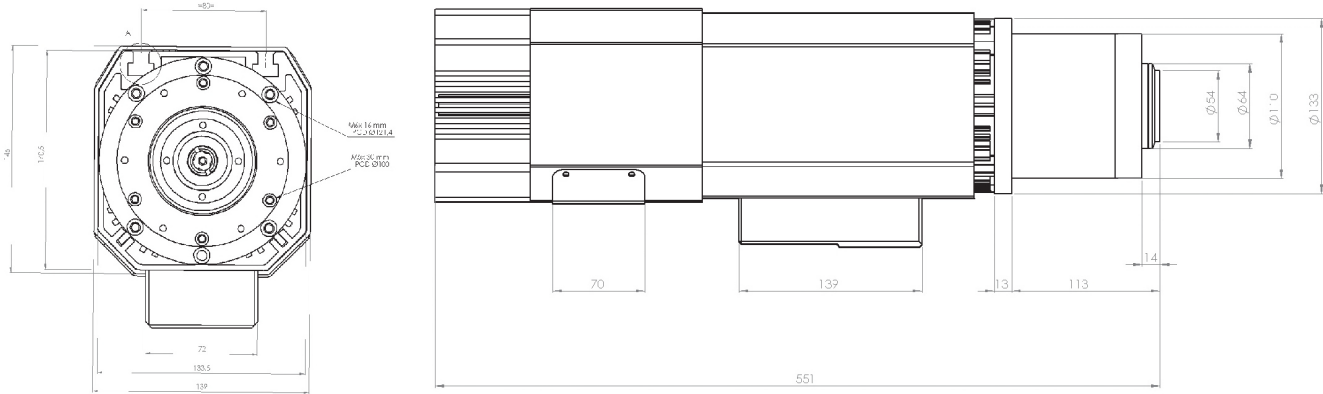
www.simaksan.com.tr

	MS1540 Asenkron 13kW	MS1540 Senkron 22kW
Max. Speed / max. Hız	21000 rpm	12000 rpm
Rated Speed / Nominal Hız	8250 rpm	6000 rpm
Rated Power / Nominal Güç	13 kW	22 kW
Rated Current / Nominal Akım	43 A	45 A
Rated Frequency / Nominal Frekans	283 Hz	300 Hz
Rated Voltage / Nominal Voltaj	235 V	380 V
Rated Torque / Nominal Tork	15 Nm	45 Nm
Tool Holder / Takım Tutucu	BT40	BT40
Clamping Force / Çekme Kuveti	900 kgf	900 kgf
Clamped by / Pens Tipi	4 Segment Gripper 4 Yapraklı Pens	4 Segment Gripper 4 Yapraklı Pens
Air Seal / Sızdırmazlık	Standard	Standard
Cooling Method / Soğutma Tipi	Oil / Yağ	Oil / Yağ
Cooling Requirement / Soğutma İhtiyacı	8000 BTU	8000 BTU
Front Cover Plating / Ön Kapak Kaplaması	Plating Chromium / Krom	Plating Chromium / Krom
Assembly Type / Montaj Tipi	vertical / dik	vertical / dik
Front Bearings / Ön Rulmanlar	7013x2	7013x2
Rear Bearings / Arka Rulmanlar	7010x2	7010x2
Bearing Lubrication / Rulman Yağlama	Grease / Gres	Grease / Gres
Preload / Ön Yükleme	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı	Constant Pressure Preload Sabit Basıncılı
Temperature Rise / Sıcaklık Artışı	max. 15 °C	max. 15 °C
Weight / Kütle	about 45 kg	about 45 kg
Taper Deflection / Radyal Salgı	0,001	0,001
Test Bar Deflection / Master ile Salgı	0,001	0,001
Deflection at 300 mm / 300 mm' de Salgı	0,005	0,005
Balance Standart / Balans Standardı	ISO 1940	ISO 1940
Balance Grade / Balans Derecesi	G1	G1
Cutting Fluid Nozzles / Su Vermeli	No / Hayır	No / Hayır
Encoder Existence / Enkoder Mevcudiyeti	Yes /Evet	Yes / Evet

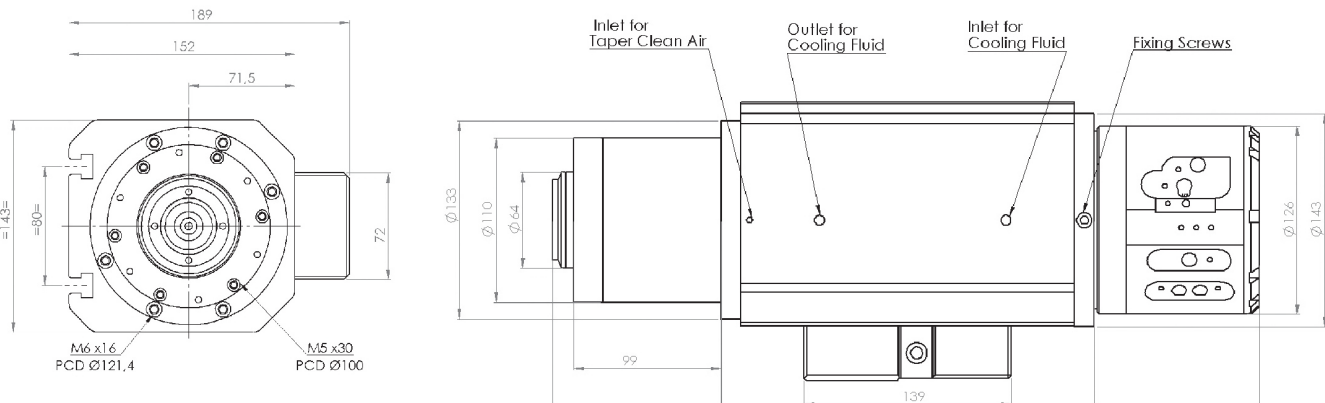


MOTORLARIN HIZ / GÜÇ GRAFİKLERİ

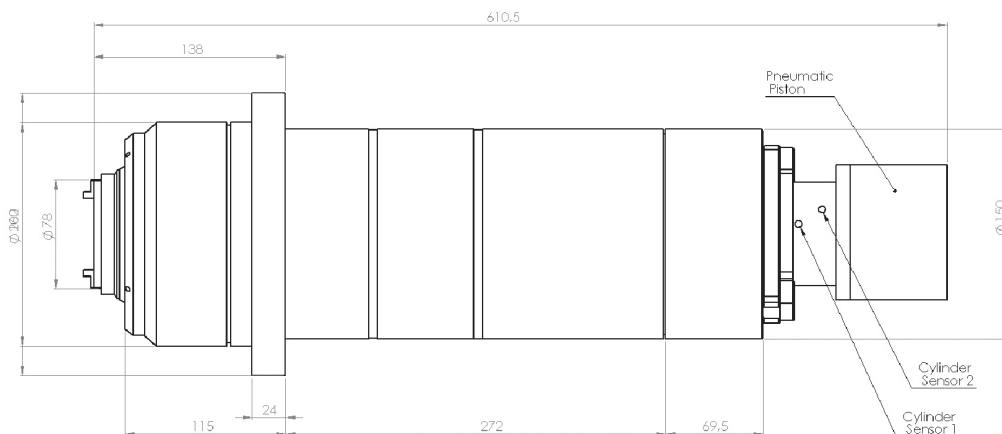
AS1530 / AS1563

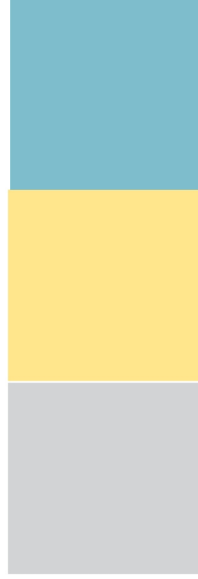
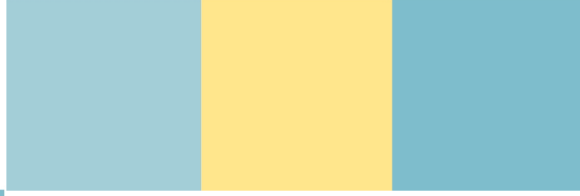


SS1530 / SS1563

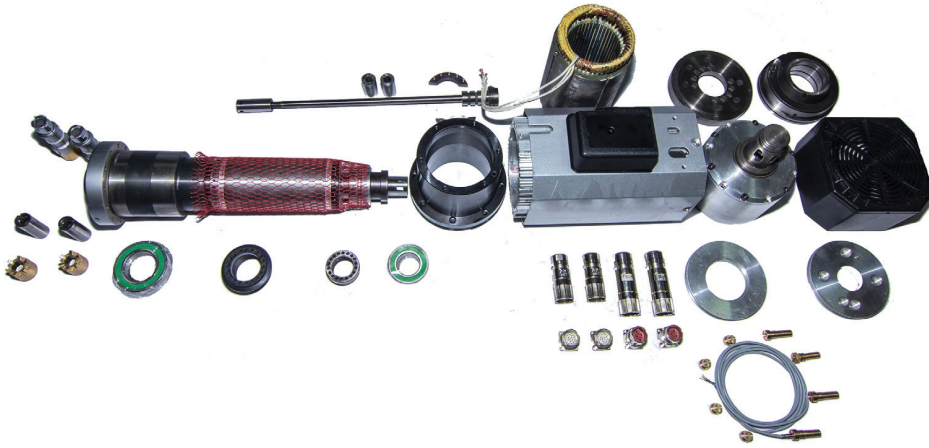


MS1540



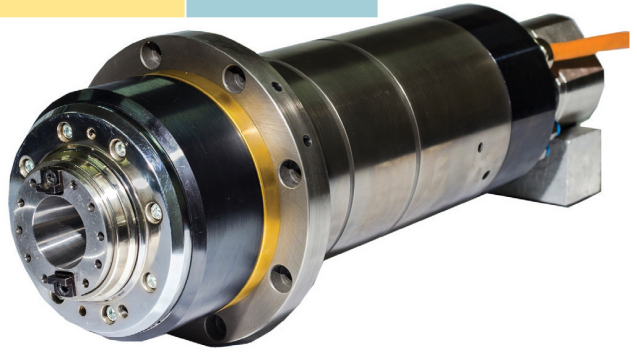


SPARE PARTS / YEDEK PARÇALAR



SİMAKSAN
simaksan makine elektrik elektronik sanayi tic. ltd.şti.

www.simaksan.com.tr



Üçevler Mh. Nilüfer Ticaret Merkezi
81. Sok. No:1 - A / D Nilüfer - BURSA

Tel: +90 224 441 49 26 Fax : +90 224 441 22 43

info@simaksan.com.tr

SIMAKSAN
simaksan makine elektrik elektronik sanayi tic. ltd.şti.

www.simaksan.com.tr